

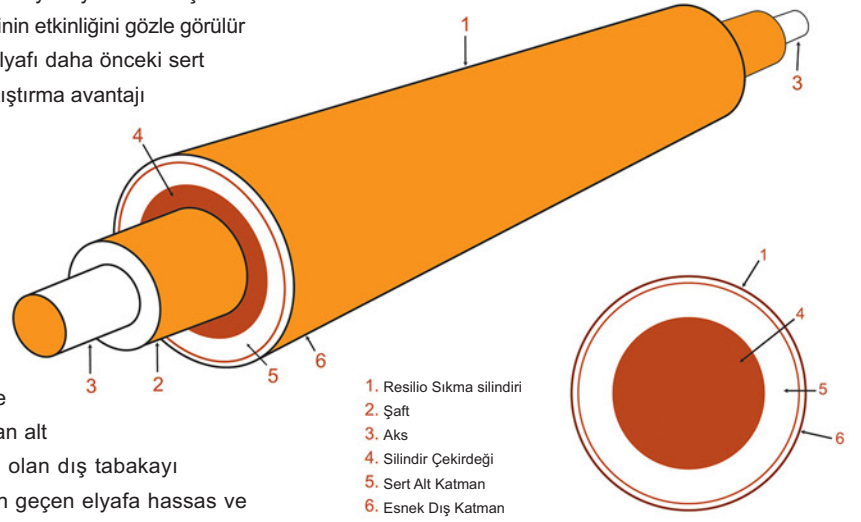
## Resilio Sıkma Prensibi

Kauçuktan mamul çift katlı yapı, 10-20 mm kalınlığındaki sert alt tabaka (97° Shore A) ile 2 mm kalınlığındaki yumuşak üst tabakanın (70° Shore A) birleştirilmesi ile meydana gelmiştir. 1-2 mm optimum kalınlıkta, üst tabakanın elastikliği ile alt tabakanın yüksek yoğunluğu ortak etki göstererek en iyi performansı sağlar. Bu iki tabakanın birleşimin efektif Shore A sertliği 80-85° arasına denk gelir.

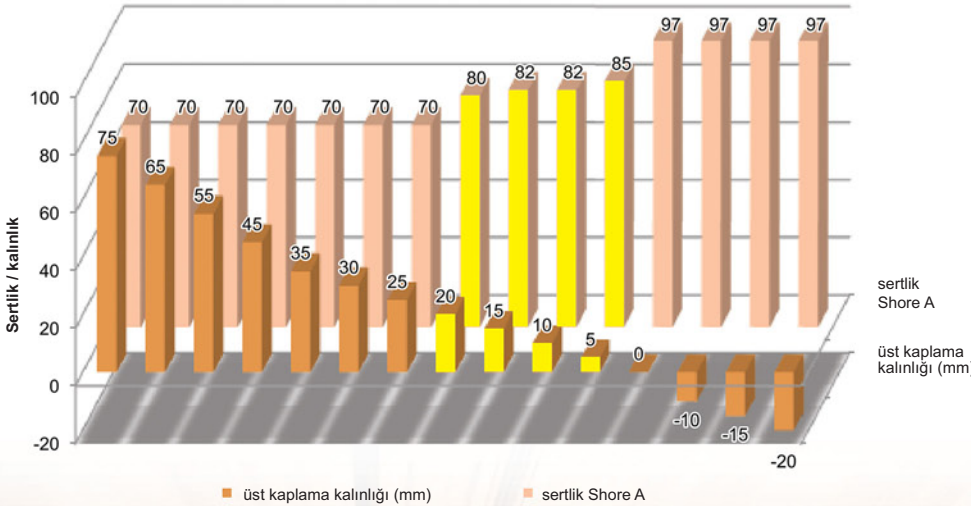
**Sıkma Etkisi Prensibi aşağıda özetlenmiştir;**

Dıştaki yumuşak tabaka, kumaş yüzeyine sıkıca uyum sağlayacak kadar esnek, bu sebeple sıvıyı çözücü ve atkı iplikleri arasındaki boşluklardan (örgü için, may sıraları arasındaki boşluklardan) tahliye etmek mümkün olur. Ayrıca, nispeten daha ince ve yumuşak olan dış tabaka, daha geniş bir alanda iki silindir yüzeyinin temasını sağlar, bu da elyaf ile silindir arasındaki kontak yüzeyini etkin biçimde artırarak minimum güç kaybıyla birlikte sıkıştırma profilinin etkinliğini gözle görülür şekilde artırır. Nispeten daha yumuşak dış tabaka, elyafı daha önceki sert dış tabakaya sahip olan silindirlere göre daha hassas sıkıştırma avantajı sağlar ve elyaf kırılmalarının önüne geçer.

Daha sert ve kalın olan alt tabaka da yeterli sıkıştırma gücü için gerekli olan esnekliği sağladığı için Resilio silindirlerinin bu gelişmiş performansında önemli rol oynar. Bu sıkıştırma gücü üst tabakanın tampon etkisi nedeniyle çok dar bir sıkıştırma profili üzerine yoğunlaşmıştır. Etkileyici bir şekilde; nispeten sert olan alt tabaka yeterli sıkıştırma gücünü sağlamak için ince olan dış tabakayı desteklerken, daha ince olan iç tabaka da silindirden geçen elyafa hassas ve yakın bir uyumluluk sağlar.



**Taşlama sonucu gittikçe incelen RESILIO™ üst tabaka kalınlığı ile toplam sertlik arasındaki ilişki (etkin aralık sarı renk ile gösterilmiştir)**



# Son sıkma için RESILIO

Son sıkma ve fular uygulamaları için RESILIO iki versiyonuyla kullanıma hazır; RESILIO 100 ve zorlu uygulamalar için arttırılmış sıcaklık ve aşınma dayanımıyla RESILIO 150.



sıkma  
silindirlerinde  
devrim

## Daha sert koşullar için RESILIO-RESISTOR™ (A,B,C)

- RESILIO-RESISTOR A- Sıcak kostik (90 °C) ortamında kullanmak veya sıcak hidrojen peroksitle ağartmak için.
- RESILIO-RESISTOR B- Ön yıkama gerektiren asidik ortamda kullanım için.
- RESILIO-RESISTOR C- Ön yıkama gerektiren sıcak kostik (90 °C) ortamında kullanmak için.

Özellikler	Resilio 100	Resilio 150	Resilio-Resister
Bileşim	Eşsiz sentetik karışım	Eşsiz sentetik karışım	Eşsiz sentetik karışım
Isı Dayanımı	100 °C	150 °C	100-150 °C
Aşınma Dayanımı	İyi	Çok iyi	İyi
<b>Kimyasal Dayanım</b>			
Güçlü Asit Ortamı	Tavsiye edilmez	Çok iyi	İyi
Asidik Asit Ortamı	Orta	İyi	İyi
Asidik Asit Ortamı	İyi	İyi	İyi
Yağ Asitleri Silikonlar	İyi	İyi	İyi
Dayanıklılık	82+/-3° Shore A	82+/-3° Shore A	82+/-3° Shore A
Renk	Beyaz	Gri	A= Beyaz B= Gri C= Beyaz

• Tablo 1: Resilio Teknik Özellikleri

- \* Yukarıdaki tablo sadece genel bir rehberdir. Çalıştırma koşullarında farklılıklar olduğunda, yüksek sıcaklık ve/veya çok yoğun agresif kimyasal çözeltili kullanımı söz konusu olduğunda, RHL satış mühendislerine danışınız.

## Taşlama önerisi

- Eğer gerekiyorsa resilio kaplamasının 1 kez taşlanması tavsiye edilebilir. Bu işlem 12 ila 18 ay arası kullanımdan sonra çalışılan süreye bağlı olarak yapılmalıdır. Önerilen taşlama derinliği 1 mm'dir.



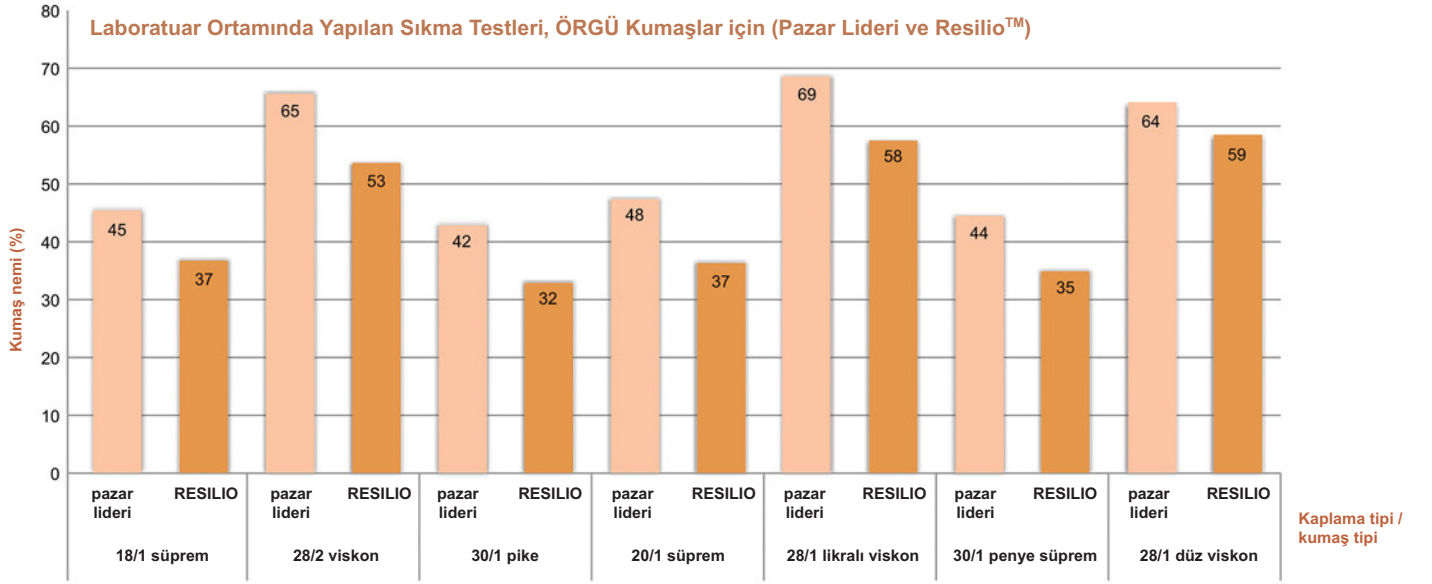
# Resilio silindir - Maliyet Tasarrufu



Örnek - 8 bölmeli Ramöz için normal kurutma maliyeti

<b>Dokuma</b> kumaş apresi için kurutma maliyeti (yıllık): Eur. 100-125.000-	Resilio kullanılması durumunda yapılan tasarruf (yıllık): Eur. 18-22.000-
<b>Dokuma</b> kumaş termo fiksesi için kurutma maliyeti (yıllık): Eur. 150-190.000-	Resilio kullanılması durumunda yapılan tasarruf (yıllık): Eur. 27-34.000-
<b>Örgü</b> kumaş apresi için kurutma maliyeti (yıllık): Eur. 100-125.000-	Resilio kullanılması durumunda yapılan tasarruf (yıllık): Eur. 40-50.000-

sıkma silindirlerinde devrim



## Avantajlar

- Daha önceki elastomer silindir pazar liderine göre %18 daha iyi sıkma.
- Sıradan kauçuk silindirlere göre örme ürünlerinde %40 daha iyi sıkma.
- Sert kauçuk silindirlere karşılaştırıldığında, büyük gelişme sağlanmış "hassas" sıkma performansı.
- Kimyasalların çoğuna dayanıklı yapı.
- Mükemmel bağ gücü
- Mükemmel yıpranma - aşınma dayanımı.
- Sıradan sert kauçuk silindirlere karşılaştırıldığında daha uzun kullanım süresi.
- Eşsiz-geliştirilmiş bileşim.

