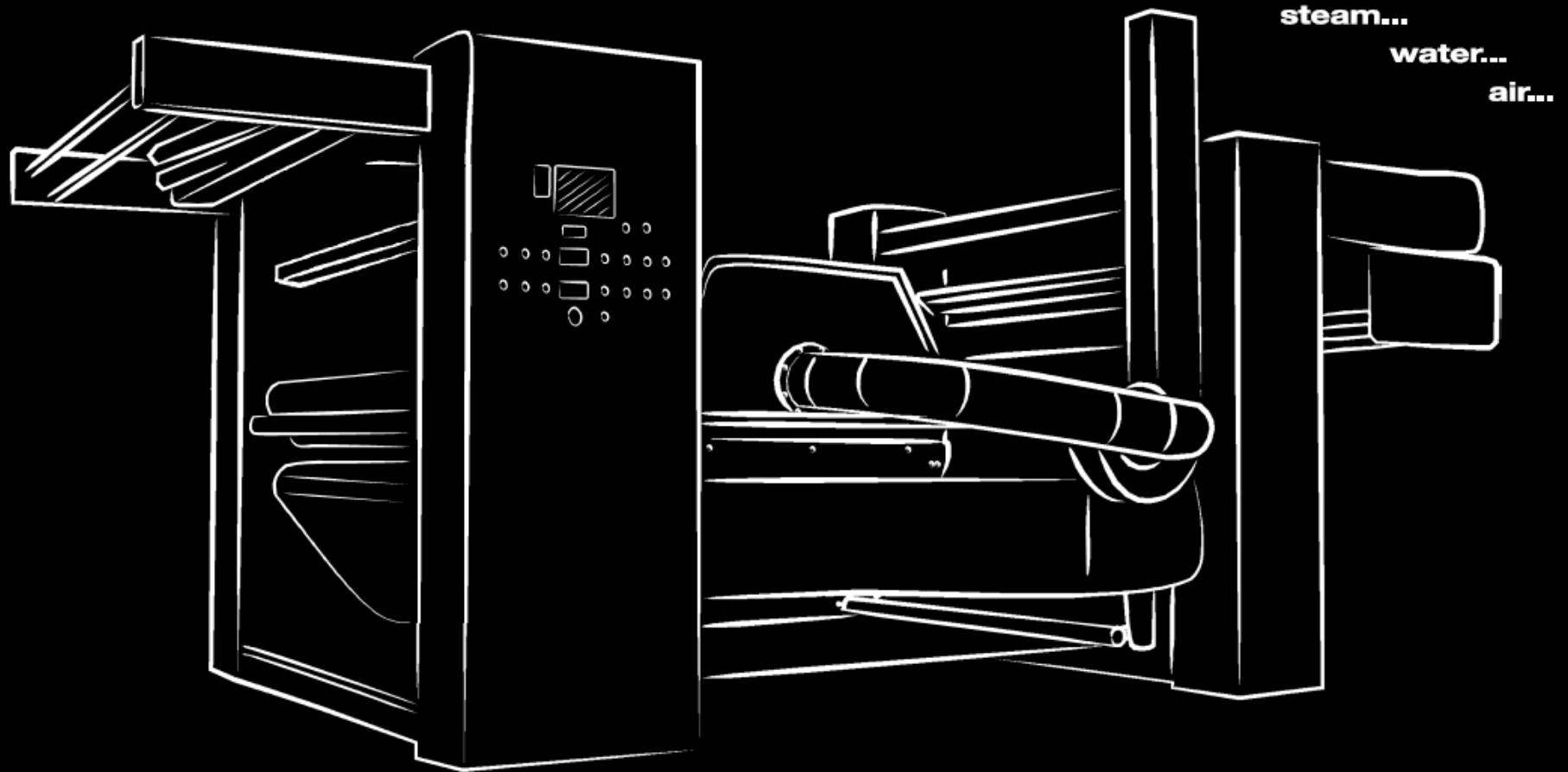


impianto di vaporizzazione-restringimento
e condizionamento tessuti

fabric steaming-shrinking-relaxing and
conditioning machine

NANOMIX



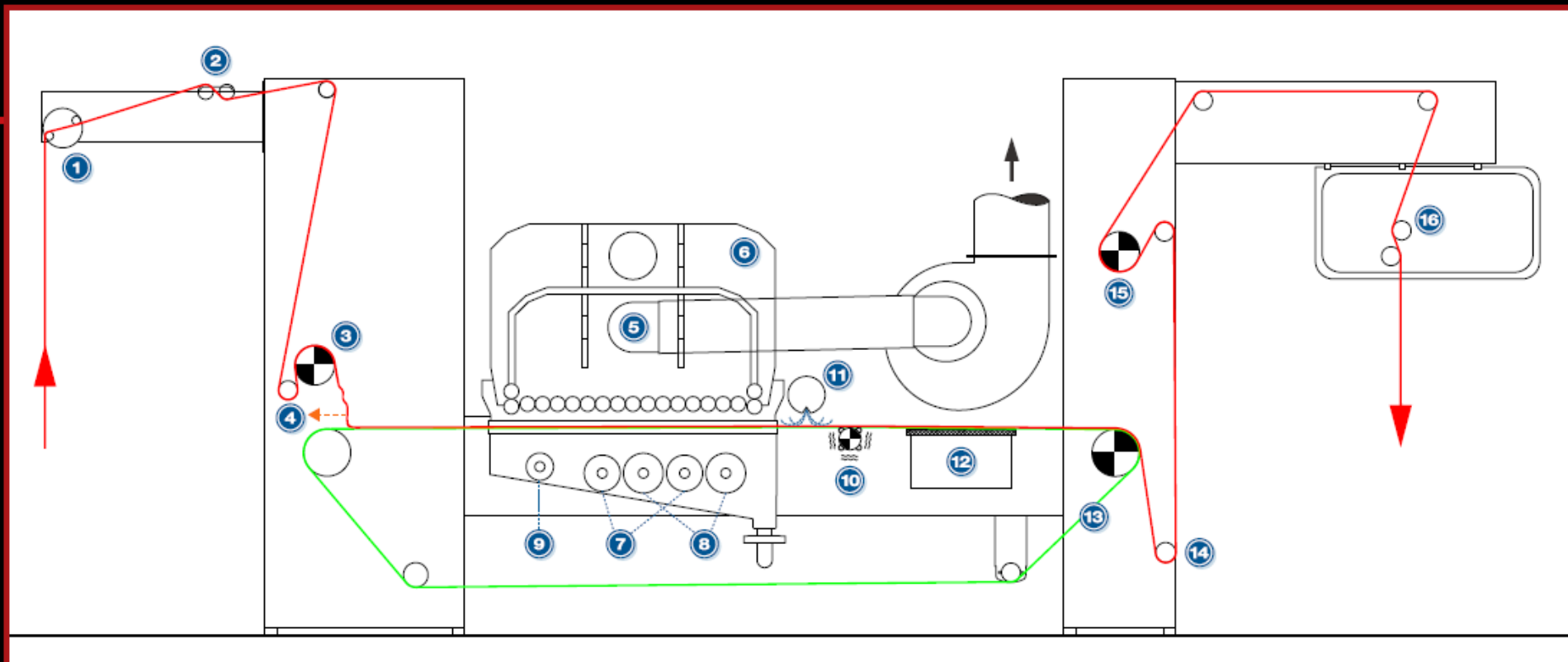


NANOMIX è un nuovo impianto di vaporizzazione, a ridotto consumo di vapore, per il rilassamento e restringimento dei tessuti. Il processo di vaporizzazione è basato sulla combinazione di **ARIA + ACQUA + VAPORE** che si mescolano all'interno di un tunnel di nuova concezione (**PATENT PENDING**).
Alti valori di restringimento e rilassamento (stabilità dimensionale), opacizzazione e rigonfiamento fanno di **NANOMIX** l'impianto ideale sia per produttori di tessuti che per confezionisti.
Con l'innovativo sistema "h&H" (**hot & HUMID**) il tessuto trattato incrementa la propria umidità anziché seccarsi come invece avviene negli impianti di tipo tradizionale.



NANOMIX is a very compact and **low consumption steaming and shrinking machine** which is based on an original working principle, where **STEAM, WATER** and **AIR** are mixed inside a newly designed steaming tunnel (**PATENT PENDING**). **NANOMIX** assures high shrinkage and relaxing results so as to grant an ideal dimensional stability, it also achieves duller and softer effects which make this new machine the right choice both for the fabric producers and for the confection companies. With the exclusive "h&H" (**hot & HUMID**) system, the treated fabric shows a water regain increase instead of the typical over-drying taking place in traditional machines.

- | | | |
|---|--|--|
| ① doppia barra frenante <i>double braking bar</i> | ⑥ cappa soffio lame d'aria <i>air curtains box</i> | ⑪ soffio di condensazione <i>condensing blower</i> |
| ② centratore tessuto <i>fabric centering device</i> | ⑦ tubazioni acqua nebulizzata <i>atomized water pipes</i> | ⑫ batteria aspirante <i>suction unit</i> |
| ③ cilindro alimentazione tessuto <i>fabric feeding roller</i> | ⑧ tubazioni vapore <i>steam pipes</i> | ⑬ telo di trasporto tessuto <i>transport belt</i> |
| ④ sensore alimentazione automatica tessuto <i>automatic fabric feeding sensor</i> | ⑨ tubo acqua per pulizia automatica vasca <i>water jet pipe for automatic box cleaning</i> | ⑭ regolatore velocità scarico tessuto <i>fabric discharge speed controller</i> |
| ⑤ cappa aspirazione vapore <i>steam suction hood</i> | ⑩ cilindro vibratore telo <i>belt vibrating cylinder</i> | ⑮ cilindro scarico tessuto <i>fabric delivery roll</i> |
| | | ⑯ dispositivo faldatore variabile <i>variable folding device</i> |



steam + water + air = "hot & HUMID System"

IL TUNNEL DI VAPORIZZAZIONE DI NUOVA CONCEZIONE

IL BOX ASPIRANTE A DOPPIA PARETE:

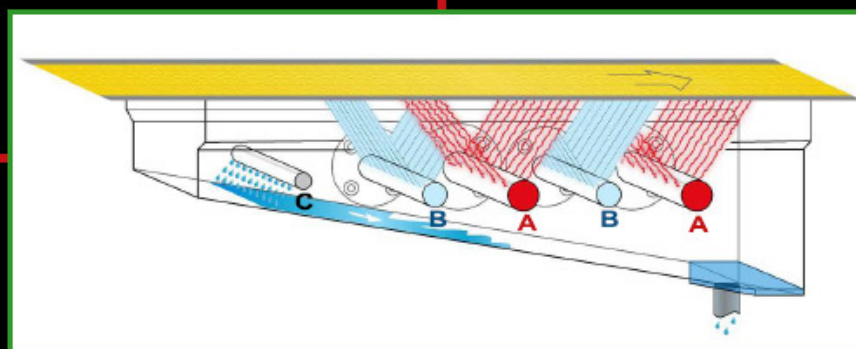
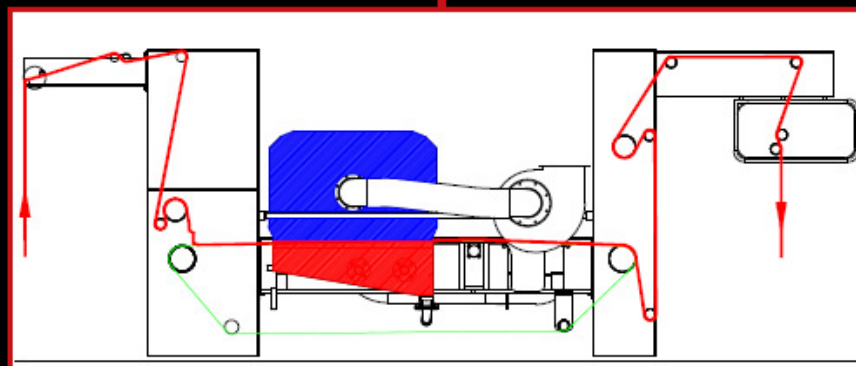
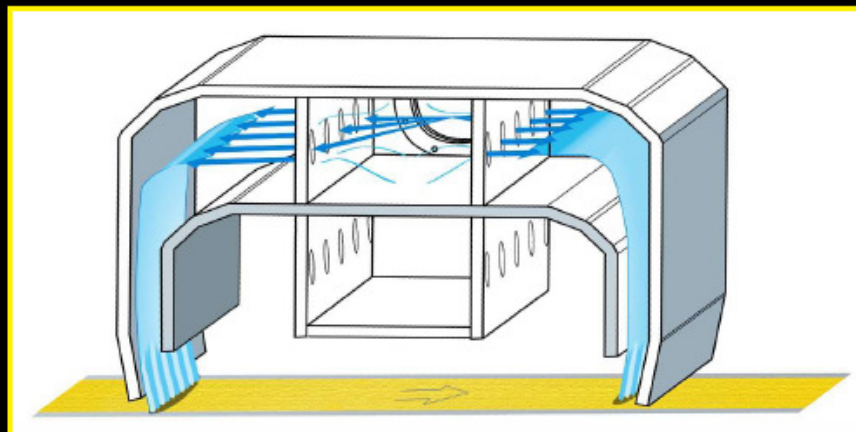
Un soffiatore immette aria a temperatura ambiente nella camera superiore, attraverso dei canali essa giunge in prossimità della zona di entrata ed uscita del tessuto dal tunnel di vaporizzazione: si creano così due "lame d'aria", che fungendo da barriera, permettono di saturare il tunnel di vapore evitandone fuoriuscite dai lati aperti, l'aria svolge inoltre una azione di shock termico permettendo che parte del vapore condensi sul tessuto garantendone un incremento di umidità.

La camera inferiore collegata ad un aspiratore, convoglia il vapore che ha appena attraversato il tessuto, alla tubazione di scarico.

LA CASSA VAPORIZZANTE: elevato transfer termico ed idrolizzazione/umidificazione ottimale. La cassa di erogazione inferiore contiene 3 diversi erogatori:

A – tubi forati per erogazione di vapore, pressione massima 15 bar (200°C)
B – tubi forati e dotati di atomizzatori per erogazione di acqua finemente nebulizzata

C – tubo per erogazione di acqua per auto-pulizia del fondo vasca. Il vapore (A) prima di attraversare il tessuto ed essere aspirato dalla cappa superiore, si mescola con acqua finemente nebulizzata (B) che crea la formazione di vapore umido: in questo modo viene garantita la contemporanea presenza di alta temperatura ed alta umidità (sistema esclusivo "hot&HUMID")



A NEW STEAMING TUNNEL CONCEPT FOR IMPROVED RESULTS

THE DOUBLE CHAMBER UPPER BOX:

A blower injects ambience temperature air inside the upper chamber and through apposite channels the air reaches the steaming tunnel inlet and outlet points, in this way two "air blades" behave like invisible barriers which ensure a good sealing function so to avoid steam leakages achieving the maximum tunnel saturation. The above "air blades" also have a cooling function in order to cause a partial steam condensation on the fabric, by consequence a higher water content is granted.

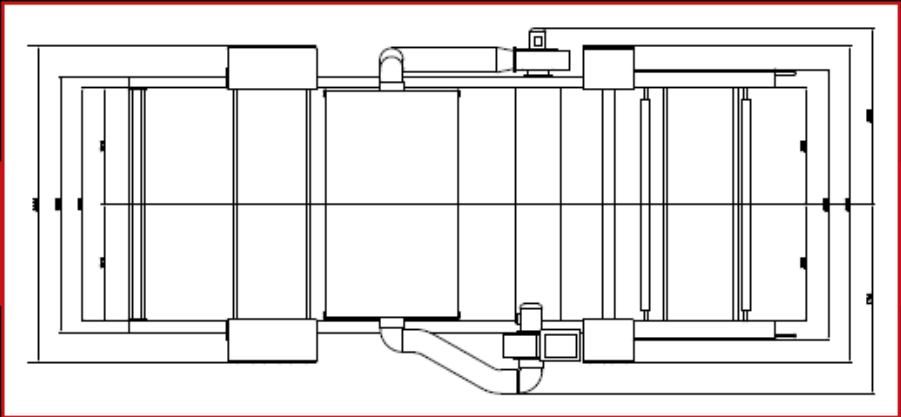
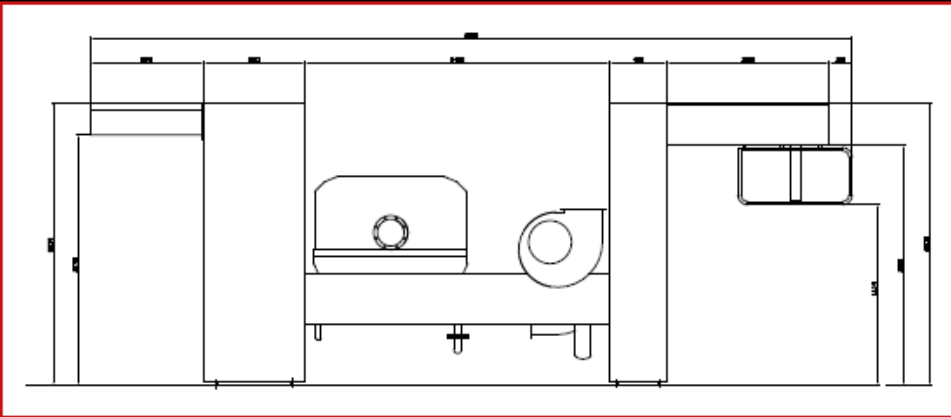
The lower section is connected to an aspirator which sucts the steam immediately after it crossed the fabric and convey it to the discharge pipe.

THE STEAMING BOX: high heat-transfer and improved steaming effect.

Inside the steaming box 3 different pipe types are located

- A – perforated steam pipes, maximum working pressure 15 bar (200°C)
- B - pipes with special nozzles for the water spraying
- C – water jets pipe for the bottom surface self-cleaning

High pressure steam (A) is mixed up with some atomized water (B), so to instantly generate humid steam, such a combination grants an improved heat-transfer to the fabric as well as a light conditioning action (exclusive "hot&HUMID" system)

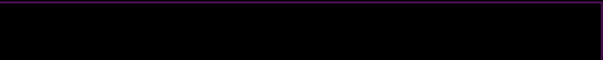
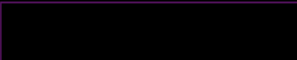
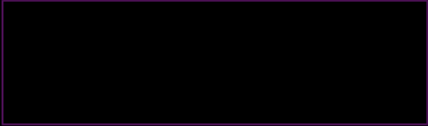


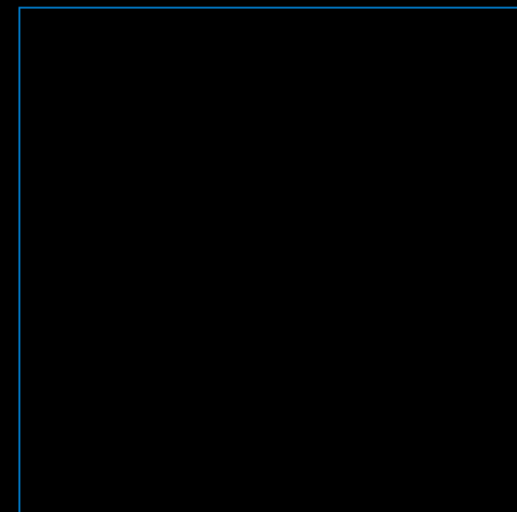
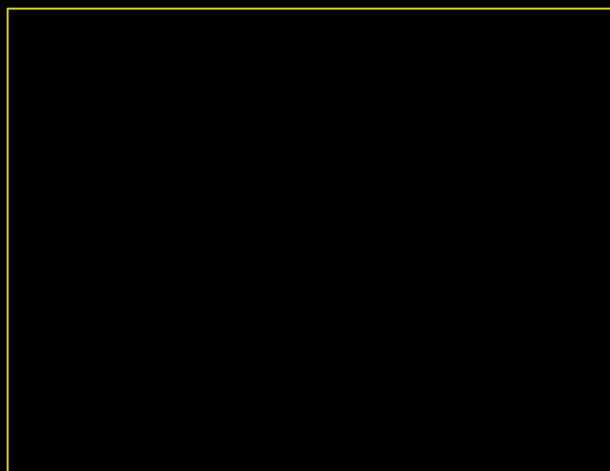
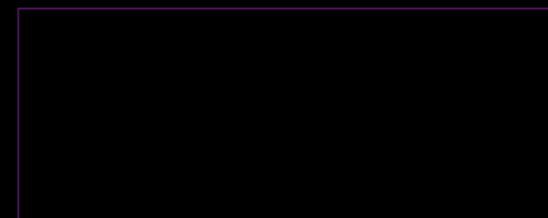
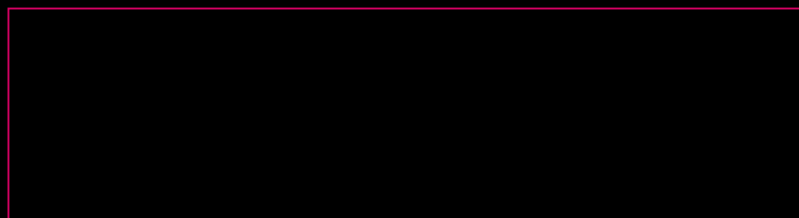
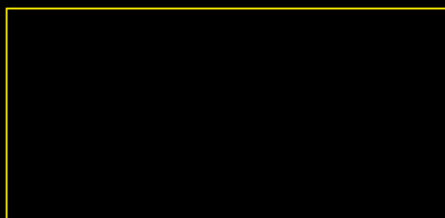
Caratteristiche tecniche

Velocità Di Lavoro:	5-35 m/min
Larghezza Massima Tessuto:	1,800 mm
Alimentazione Vapore:	1,5"-pressione 3-15 bar
Consumo Vapore:	30-190 Kg/ora
Alimentazione Aria Compressa:	tubazione 1/2"-pressione 6-7 bar
Consumo Aria Compressa:	60 n/min
Alimentazione Acqua:	tubazione 3/4"-pressione 2-3 bar
Consumo Acqua:	2 l/min
Potenza Installata:	5 Kw

Technical features

operating speed:	5-35 m/min
maximum fabric width:	1,800 mm
steam supply:	1,5" pipe – 3-15 bar pressure
steam consumption:	30-190 Kg/h
compressed air supply:	1/2" d3 pipe – 6-7 bar pressure
compressed air consumption:	60 n/min
water supply:	3/4" pipe – 2-3 bar pressure
water consumption:	2 l/min
installed power:	5 Kw





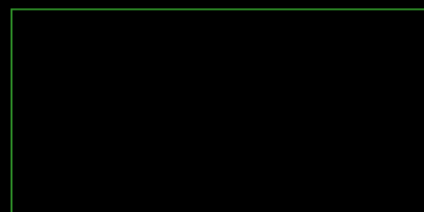
BIELLA SHRUNK PROCESS

Via Marconi, 101 - 13854 Quaregna (BI) - Italy

Tel. +39 015 92 333 07 / +39 015 92 28 80

Fax +39 015 926 286

E-mail: info@kd-biella.com / URL: www.kd-biella.com



**DATI E CARATTERISTICHE NON IMPEGNATIVI
NOT BINDING DATA AND FEATURES**

